

Geometrieverarbeitung mit Python

Vom Höhen- und Stadtmodell zur 3D-gedruckten Visualisierung



Motivation

- ❖ Erst durch die **Visualisierung** werden Geodaten für den Menschen direkt nutz- / interpretierbar
- ❖ Vor jeder Nutzung / Visualisierung müssen **Raumbezogene Daten verarbeitet** werden
- ❖ Programmiersprachen wie **Python** bieten breite Paletten an Werkzeugkästen (Libraries genannt)
- ❖ Besonders im Fachbereich der **Architektur**, aber auch allgemein, trotz der Beliebtheit **physischer Modelle** neueren virtuellen Möglichkeiten
- ❖ Der **3D-Druck** bietet eine moderne, automatisierte Alternative zur Erstellung solcher Modelle

Abb. 1: Titelbild mit diversen 3D-gedruckten Produkten dieser Bachelorarbeit

Zusammenstellung der Geometrie-verarbeitungs-Libraries in Python

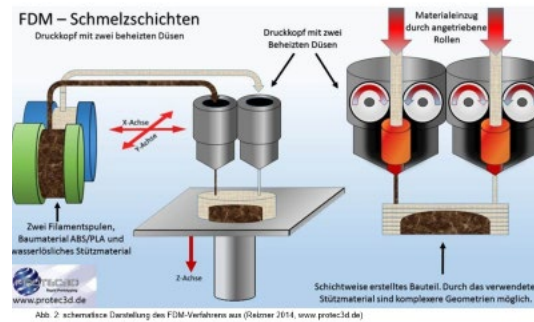


- ❖ Abgrenzung unter dem Begriff **Geometrieverarbeitung**, also der **Manipulation** der Geometrien selbst
- ❖ **Weglassen** aller Libraries deren Funktionalität beschränkt ist auf:
 - Lesen und Schreiben von raumbezogenen Daten
 - Visualisieren von Geometrien
 - Analyse und Informationsgewinnung
 - Koordinatentransformation
- ❖ Viele **Abhängigkeiten** untereinander sind gegeben



Geometrieverarbeitung

- ❖ **Standard-Workflow** auf der linken Seite beschreibt den Weg vom **DGM** und **Stadtmodell** zum **STL** (siehe Basis)
 - ❖ Diese **Funktionalität** wurde in einem **Python-Modul** implementiert
 - ❖ Weitere Optionen durch weitere Funktionalitäten / andere Daten möglich:
 - DOM anstatt DGM + Gebäudemodell (siehe Zürich)
 - Andere Ausdehnung (siehe ganze Schweiz)
- Grundlagedaten:
- .tif: swissalti3D, swissSurface3D Raster, DHM25/200
 - .obj: Stadtmodell Basel
- Genutzte Geometrieverarbeitungs-Libraries:
- Polygone: shapely, Geopandas
 - Punktwolken & Mesh: open3D, Trimesh
 - Raster lesen: rasterio, Numpy



3D-Druck

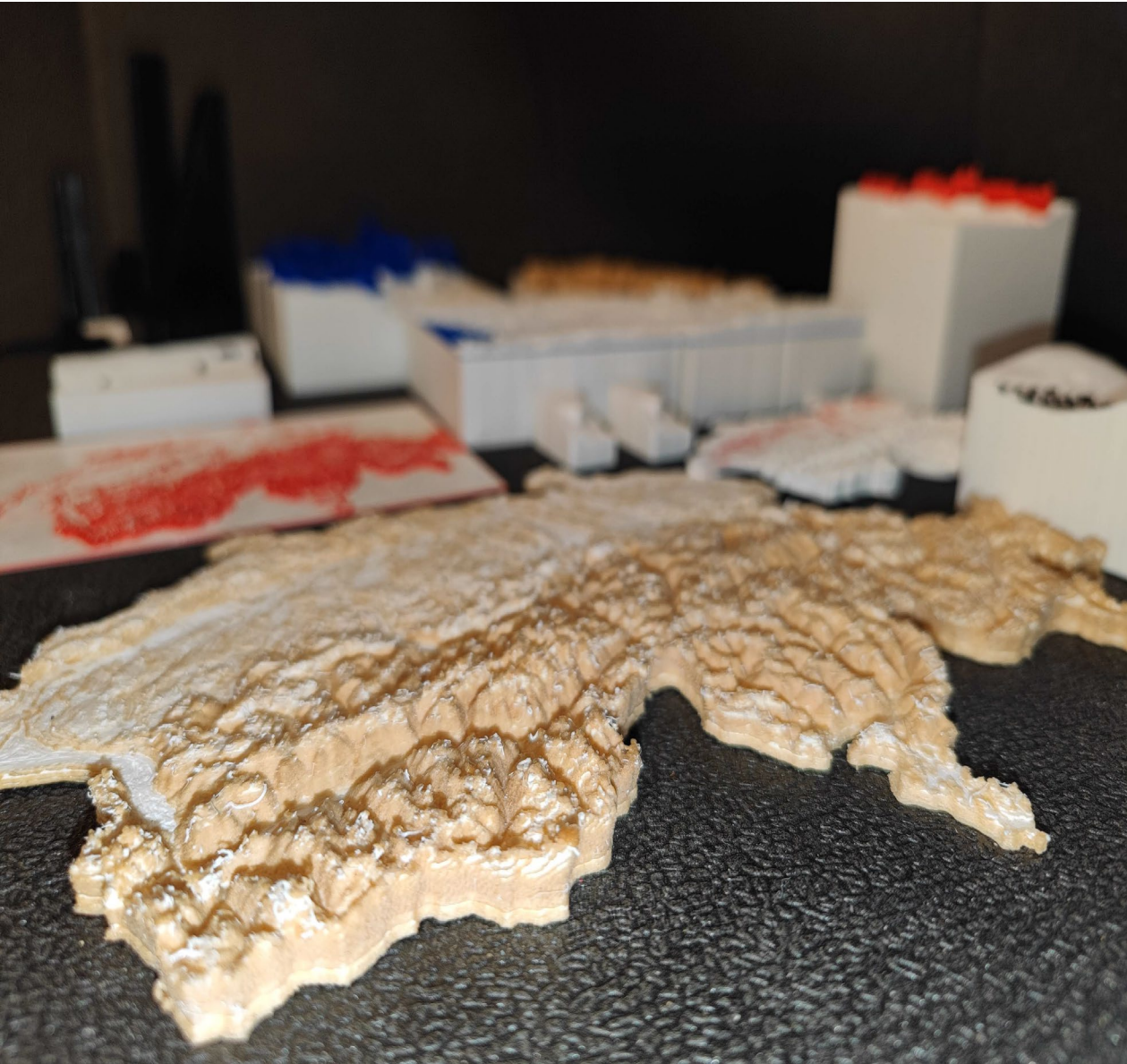
- ❖ Ein **Slicer** (Cura) wandelt ein **STL-Modell** in **G-Code** (Maschinensteuerung)
- ❖ Der G-Code beschreibt Bewegungen (XY und Z), Temperaturen, usw.
- ❖ Gedruckt wird mit PLA und ähnlichen Materialien
- ❖ **Slicing** minuten bis Stunden
- ❖ **Drucken** Stunden bis Tage
- ❖ 2 – 200 Gramm, je nach Modellgrösse und -stärke

Einschätzungen &

- Python zur Geometrieverarbeitung**
- Funktionsweise / Dateninteraktion / -manipulation wiegewohnt in Blender und Qgis
 - «What you mean is what you get» anstatt «what you see is what you get»
 - Für repetitive Aufgaben sehr empfehlenswert, aber über Python Konsolen der Programme auch vieles machbar!
- Erreichte Funktionalität** mit dem Modul datato3D
- Zufriedenstellend mit DHMs
 - Eingemessen zufriedenstellend mit Stadtmodellen
- Wahl Geometrieverarbeitungs-Libraries**
- Open3D: sehr performant, lücken in Funktionalität
 - Trimesh: weniger performant
 - Shapely und Geopandas: zu triviale Nutzung für Einschätzung

Ausblick

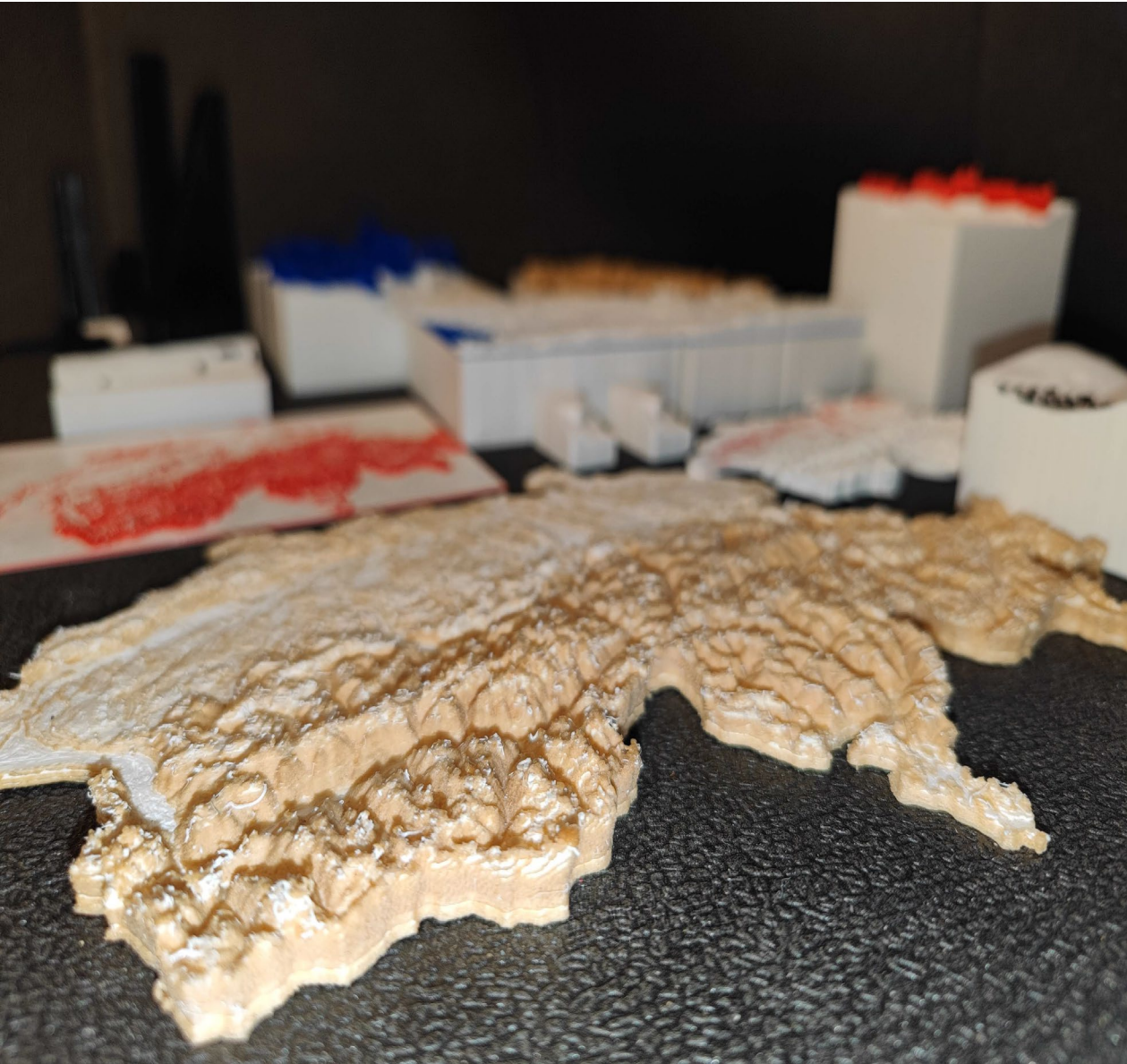
- Diese Weiterentwicklungen würden die **Nutzbarkeit** **deutlich erhöhen**:
- GUI
 - Wasserdichte Lösung für die fehlenden Faces, auch mit non-rectangular-bbox
 - Weitere Datenformate (SwissBuildings3D mit Fiona und GeoPandas einbringen)
 - Weitere Linien, Punkte oder Polygone druckbar machen als zweites Modell in anderer Farbe
 - Mosaikartige Unterteilung mit verdecktem Puzzleverschluss
 - Dächer und Bäume über Pinnsystem separat drucken und so von 2,5 D auf 3D
 - Beschriftungsmöglichkeit



Motivation

- ❖ Erst durch die **Visualisierung** werden Geodaten für den Menschen direkt nutz- / interpretierbar
- ❖ Vor jeder Nutzung / Visualisierung müssen **Raumbezogene Daten verarbeitet** werden
- ❖ Programmiersprachen wie **Python** bieten breite Paletten an Werkzeugkästen (Libraries genannt)
- ❖ Besonders im Fachbereich der **Architektur**, aber auch allgemein, trotz der Beliebtheit **physischer Modelle** neueren virtuellen Möglichkeiten
- ❖ Der **3D-Druck** bietet eine moderne, automatisierte Alternative zur Erstellung solcher Modelle

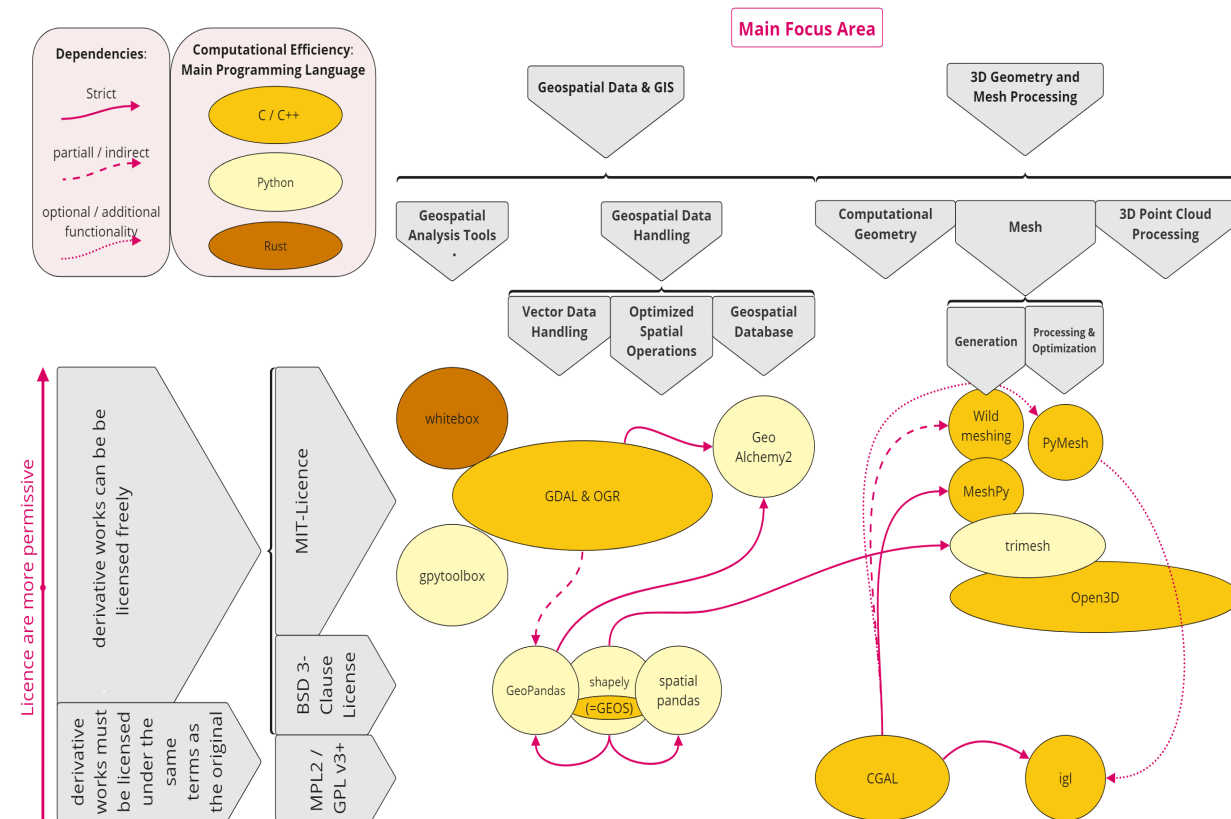
Abb. 1: Titelbild mit diversen 3D-gedruckten Produkten dieser Bachelorarbeit



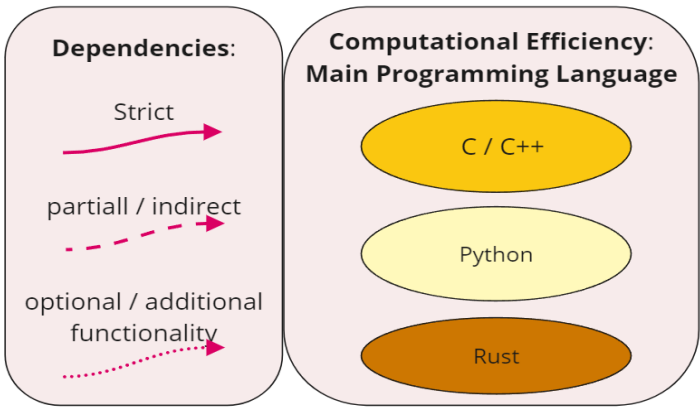
Fragestellung

- ❖ Was gibt es für Möglichkeiten, mit **Python Geometrien zu verarbeiten?**
- ❖ Wie kann man den **Workflow** (vom DHM und Stadtmodell zum STL) mit **Python umsetzen?**
- ❖ Wie kann man diese Drucke zur bestmöglichen visualisierung der Daten **optimieren?**

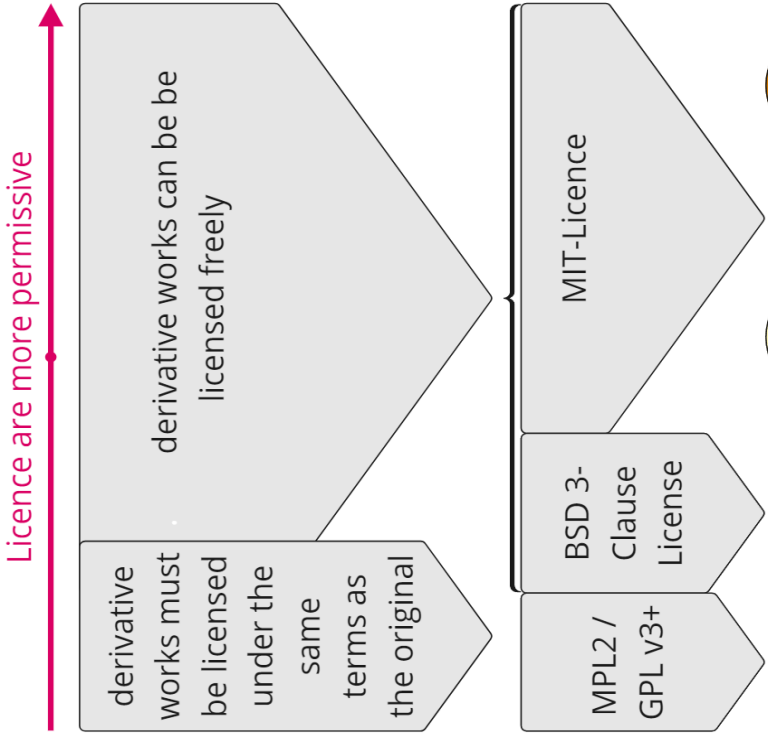
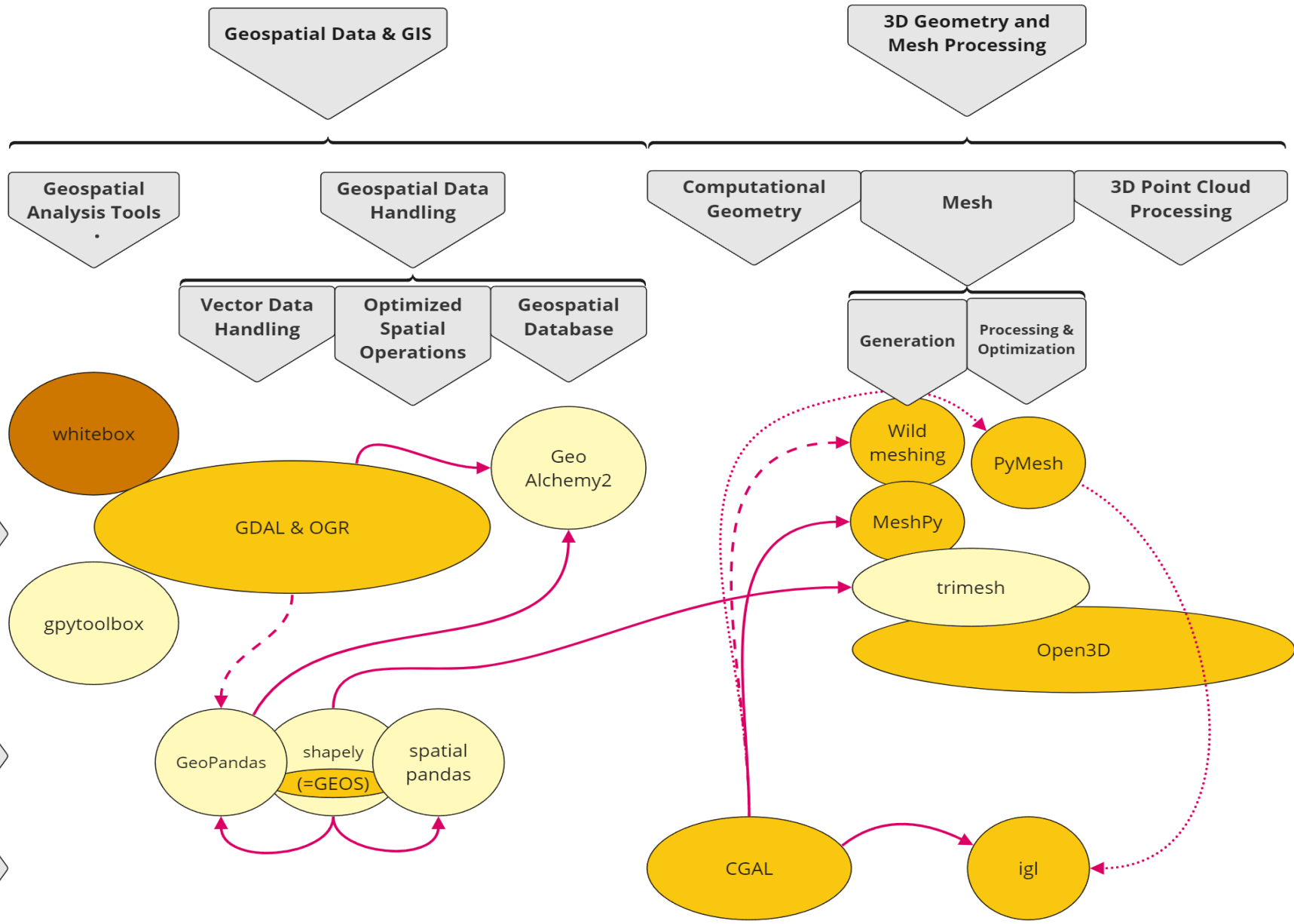
Zusammenstellung der Geometrie- verarbeitungs-Libraries in Python



- ❖ Abgrenzung unter dem Begriff **Geometrieverarbeitung**, also der **Manipulation** der Geometrien selbst
- ❖ **Weglassen** aller Libraries deren Funktionalität beschränkt ist auf:
 - lesen und schreiben von raumbezogenen Daten
 - Visualisieren von Geometrien
 - Analyse und Informationsgewinnung
 - Koordinatentransformation
- ❖ Viele **Abhängigkeiten** untereinander sind gegeben

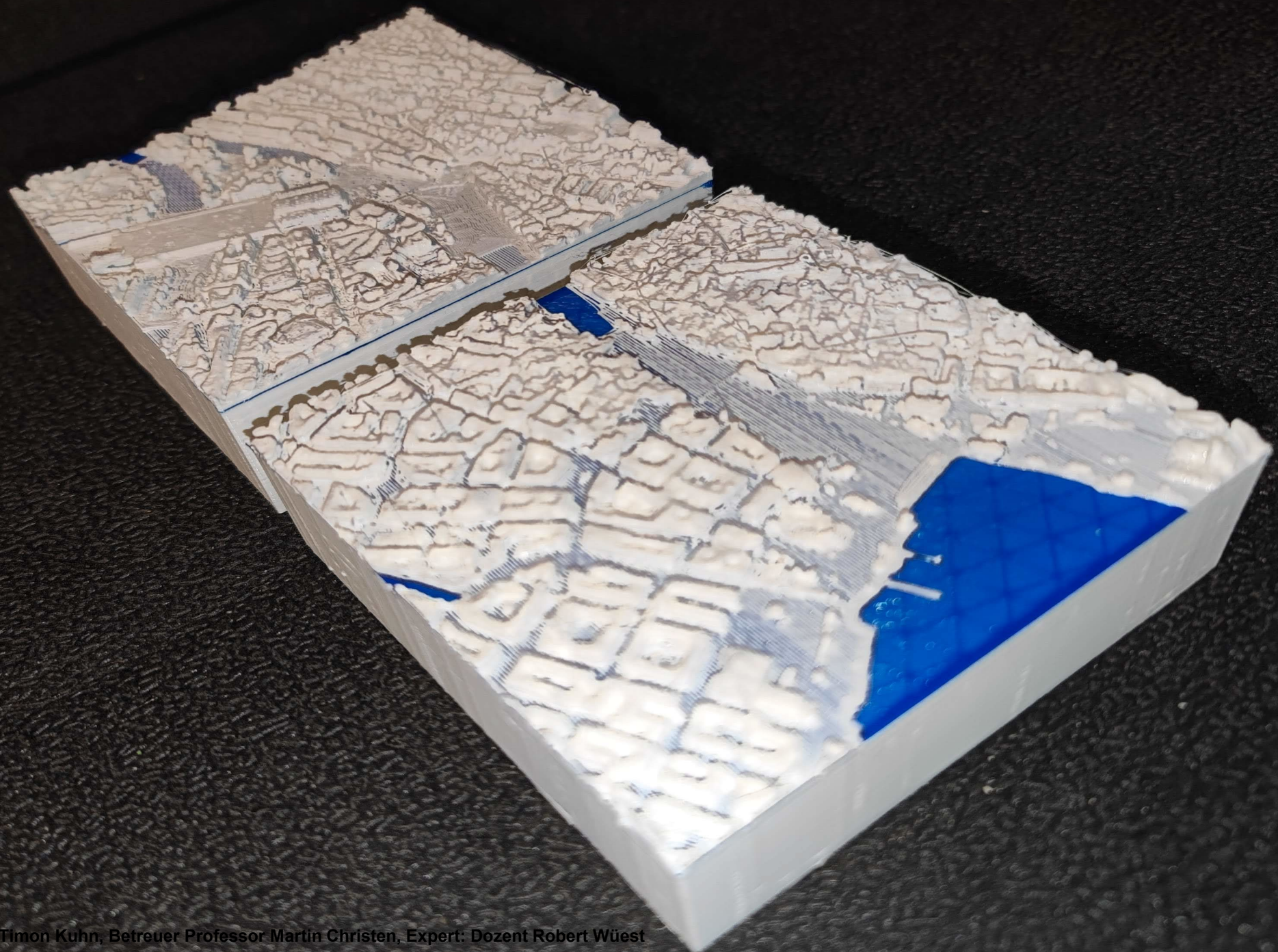


Main Focus Area

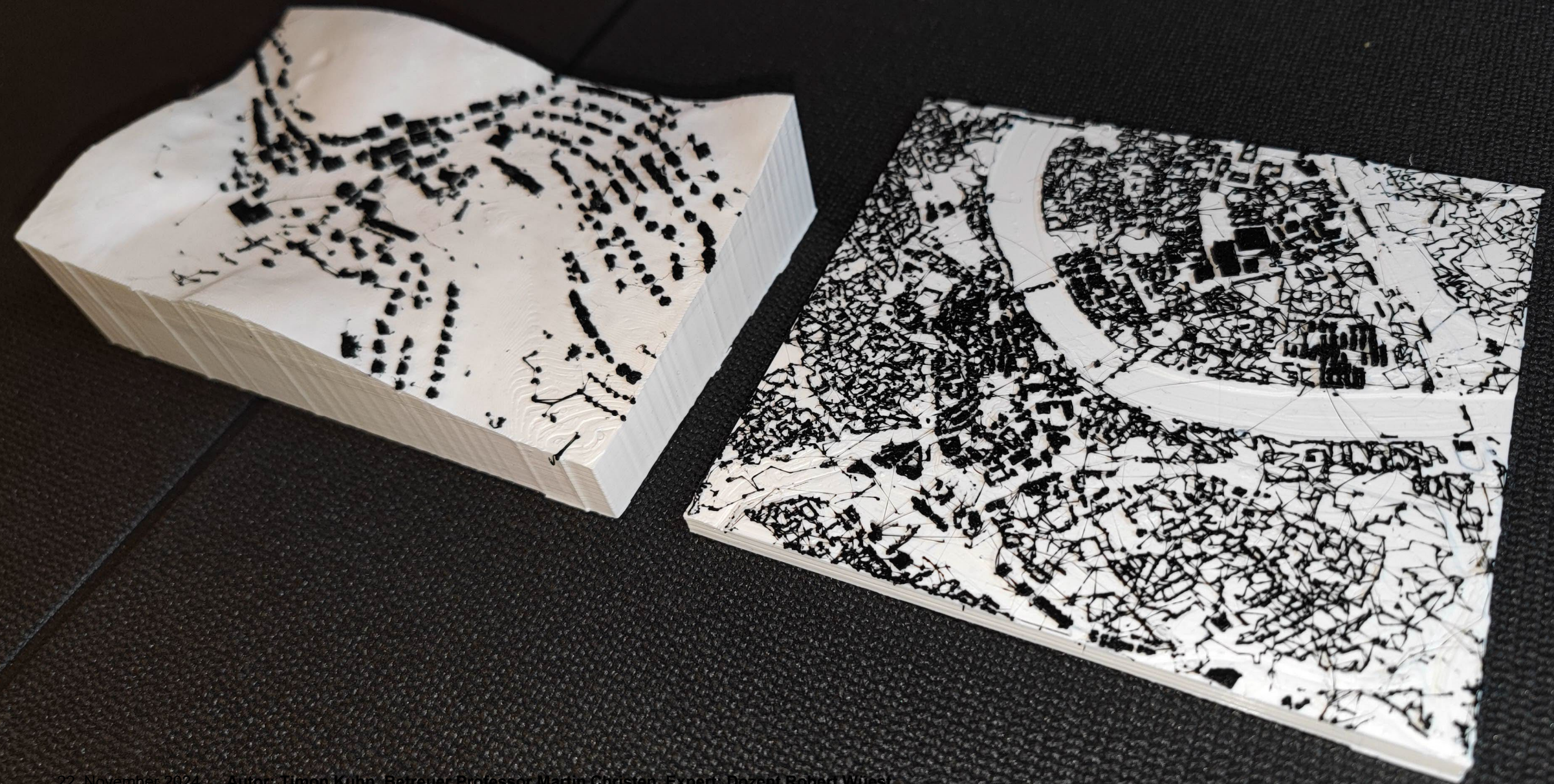


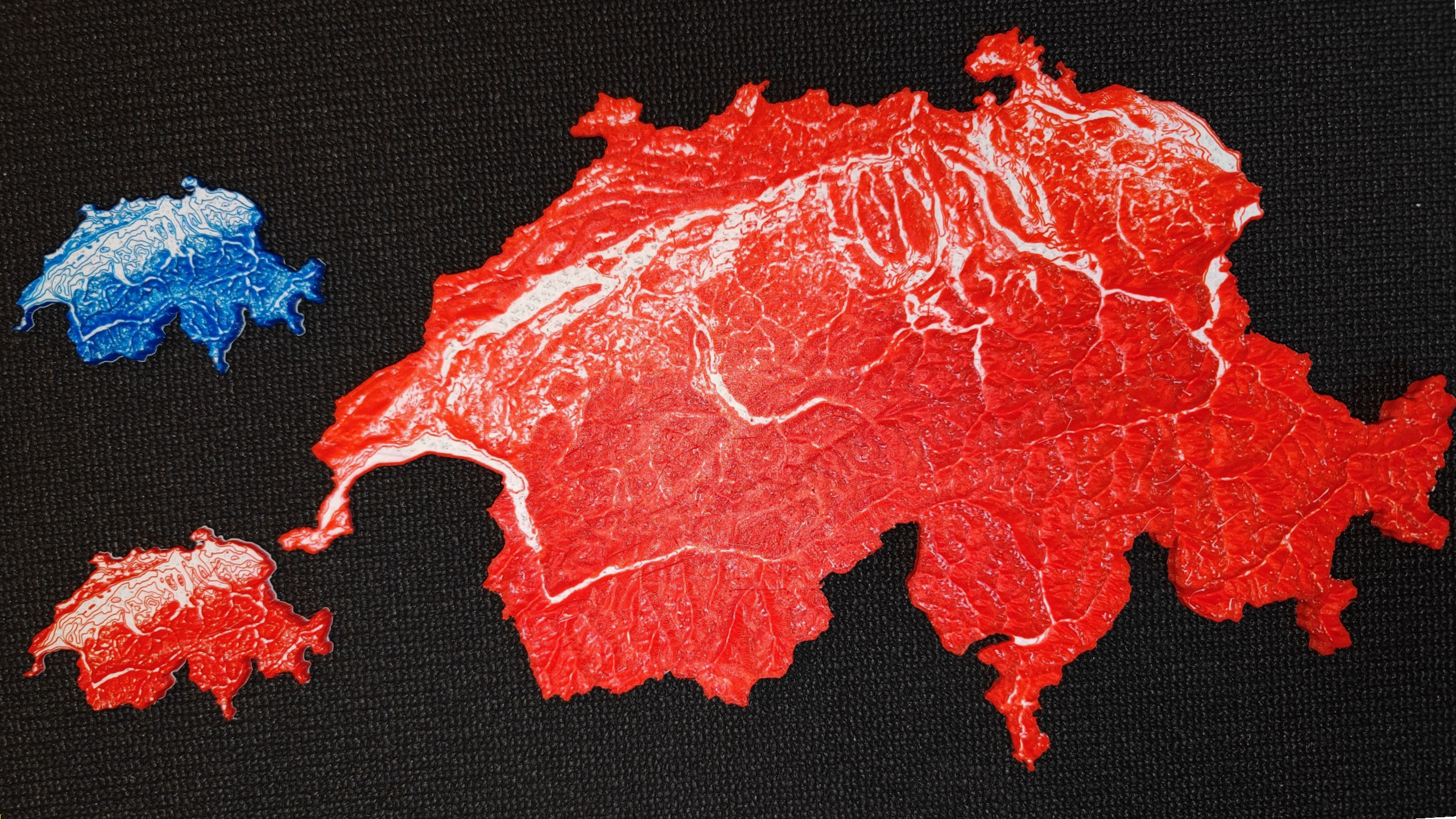


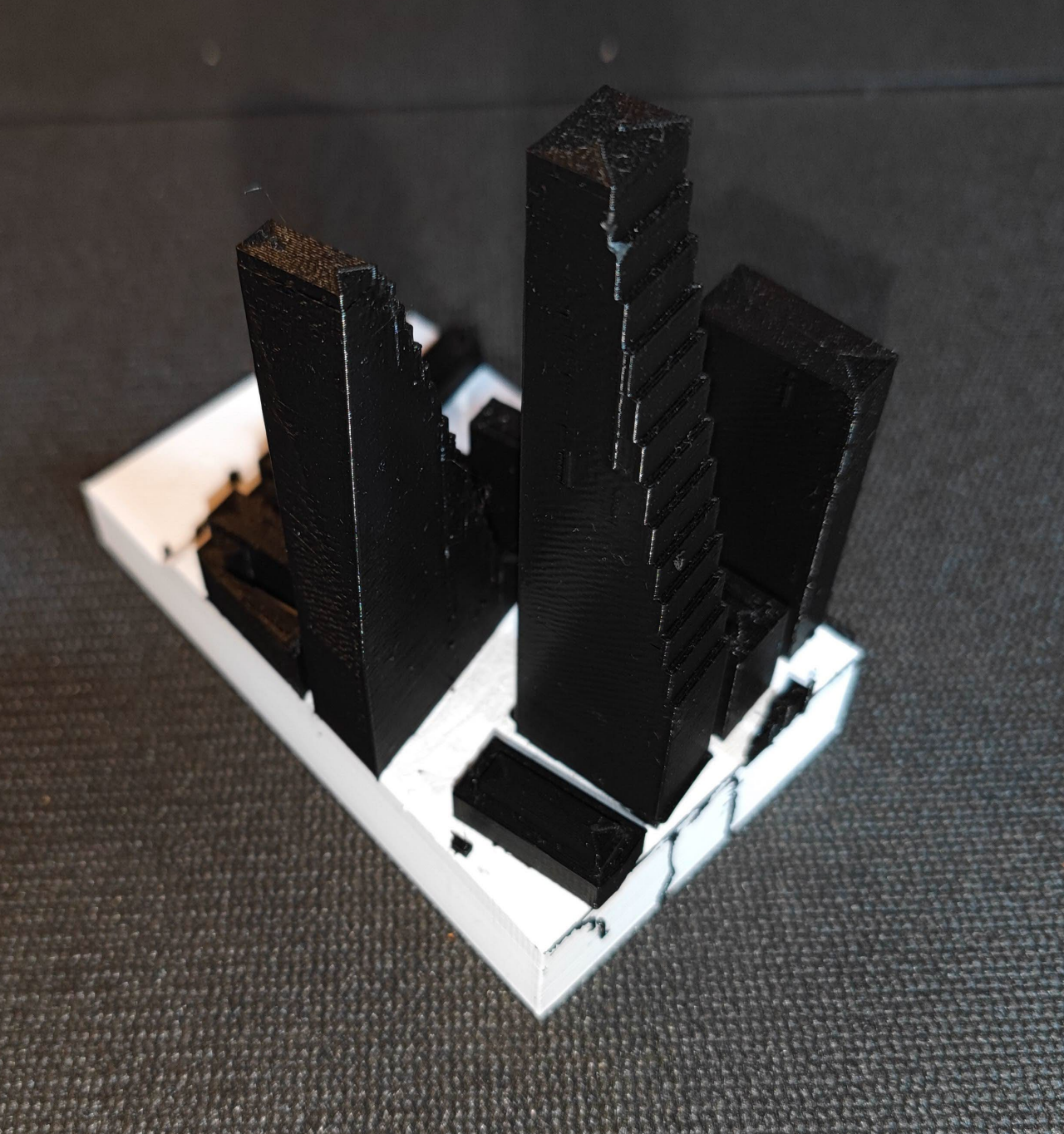
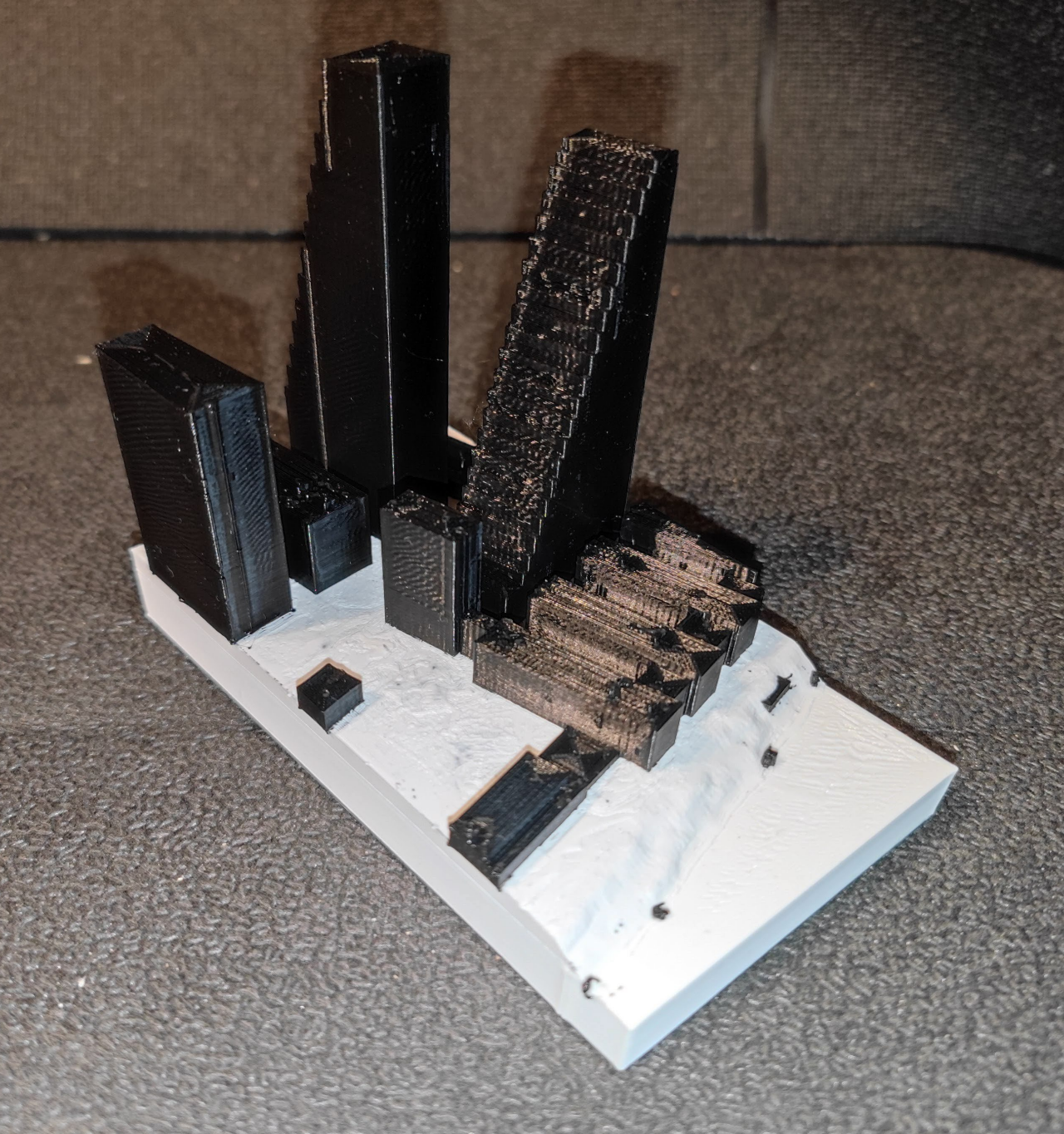




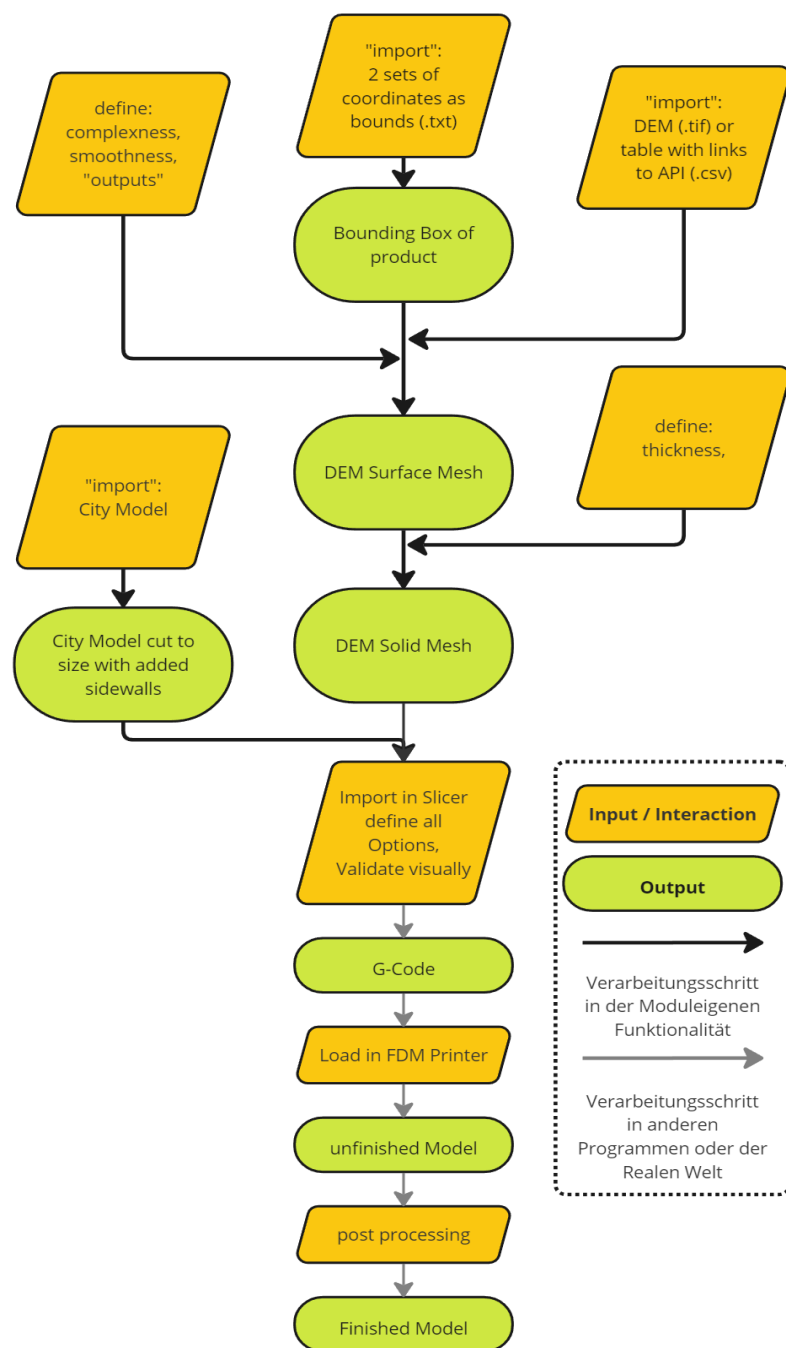












Geometrieverarbeitung

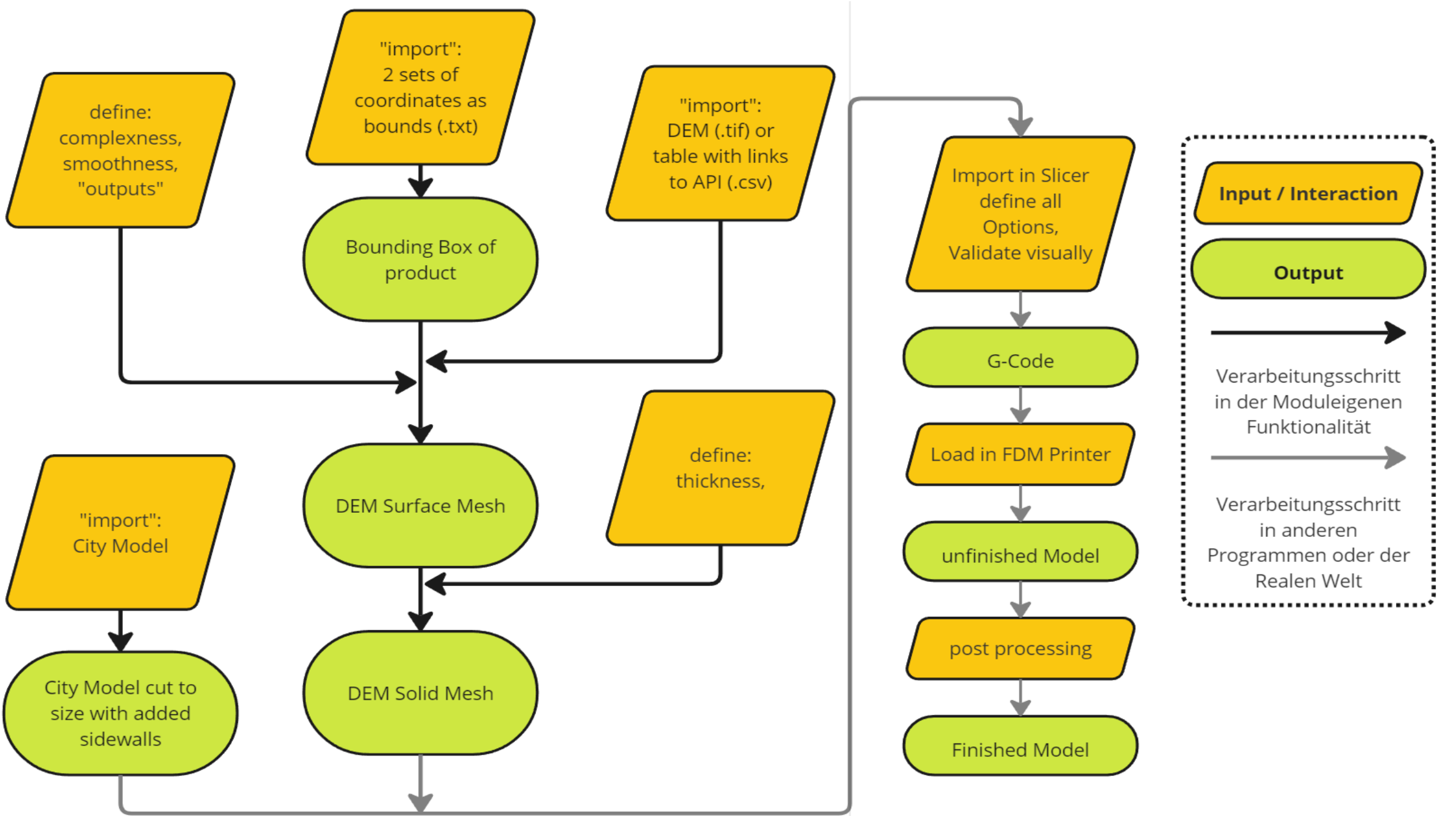
- ❖ **Standard-Workflow** auf der linken Seite beschreibt den Weg vom **DGM** und **Stadtmodell** zum **STL** (siehe Basel)
- ❖ Diese **Funktionalität** wurde in einem **Python-Modul** implementiert
- ❖ Weitere Optionen durch weitere Funktionalitäten / andere Daten möglich:
 - DOM anstatt DGM + Gebäudemodell (siehe Zürich)
 - Andere Ausdehnung (siehe ganze Schweiz)

Grundlagedaten:

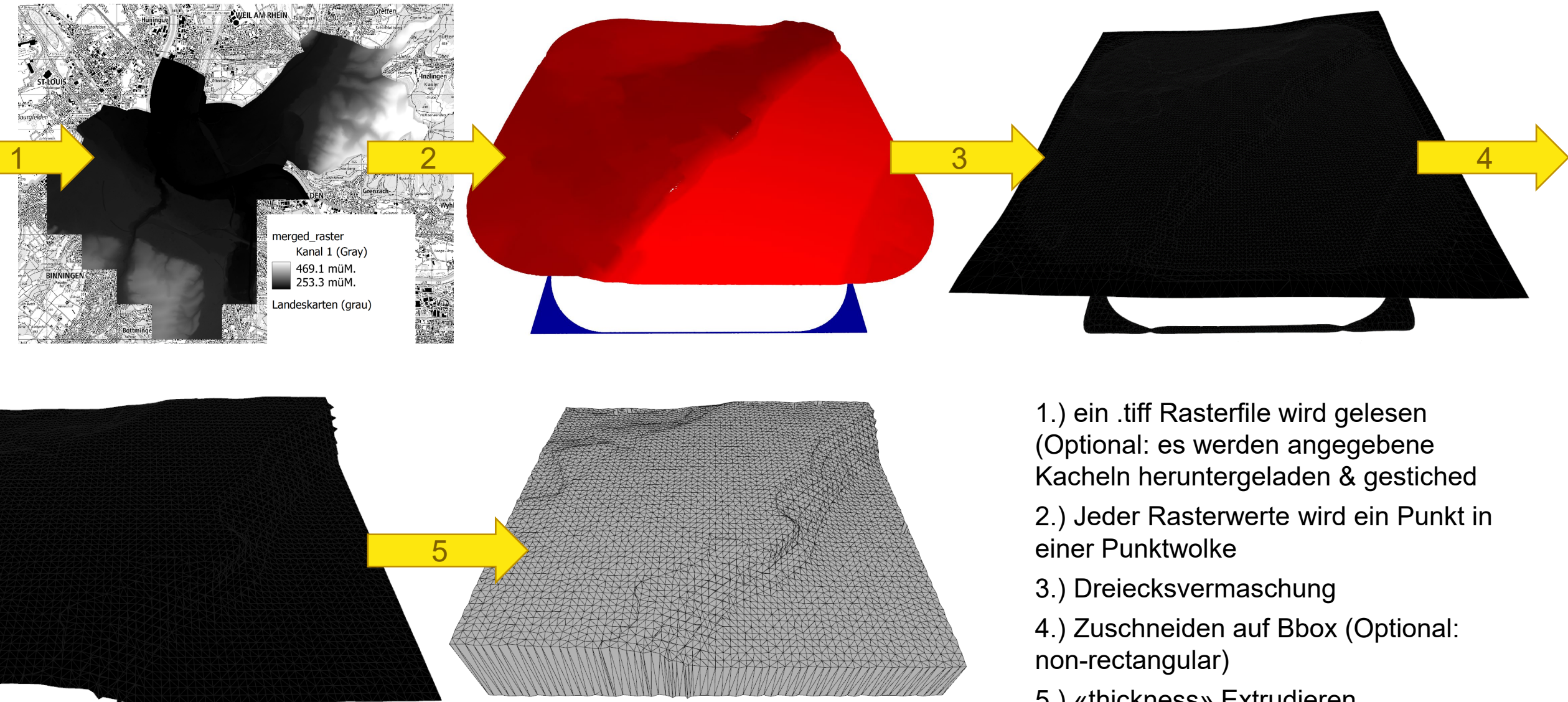
- .tiff: swissalti3D, swissSurface3D Raster, DHM25/200
- .obj: Stadtmodell Basel

Genutzte Geometrieverarbeitung Libraries:

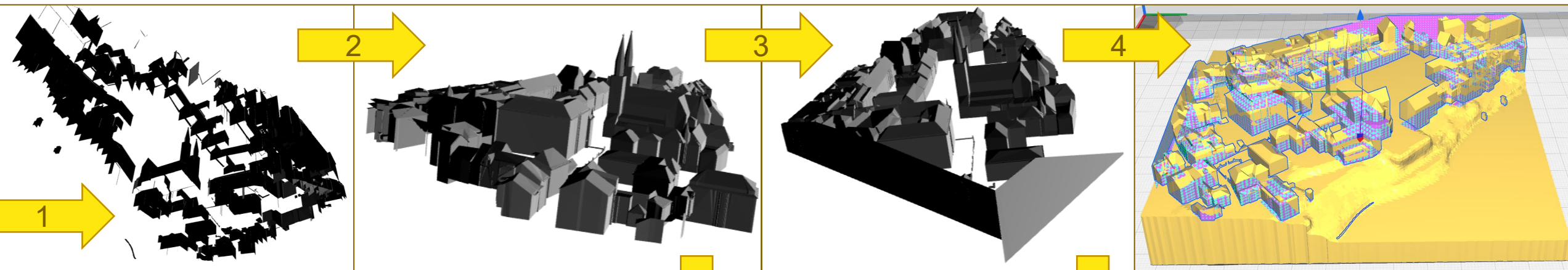
- Polygone: shapely, Geopandas
- Punktwolken & Mesh: open3D, Trimesh
- Raster *lesen*: rasterio, Numpy



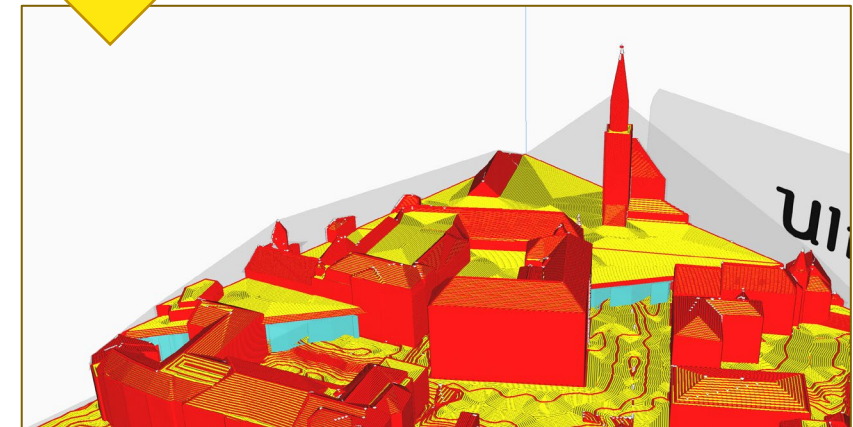
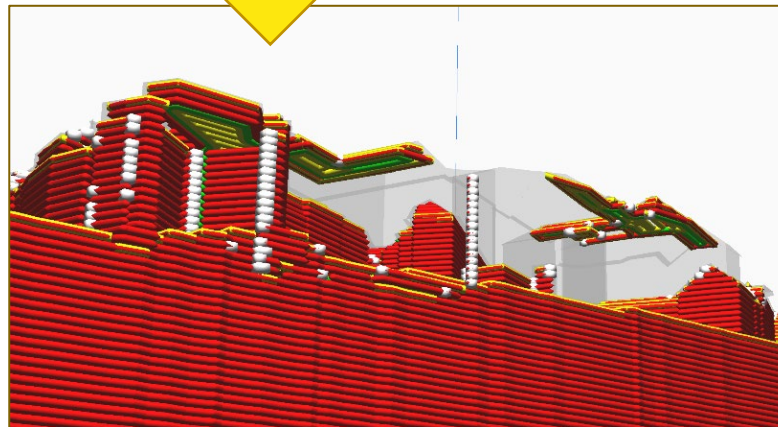
Verarbeitung der Höhenmodelle



Verarbeitung der Stadtmodelle



- 1.) Stadtmodell als .obj laden
- 2.) auf Bbox zuschneiden über Ebenen
- 2.A) Ein solcher Slice misslingt häufig, da die Volumen nicht geschlossen sind
- 3.) Hinzufügen von Faces an den Seiten
- 3.A) ein solcher Slice kann ebenfalls misslingen, da zu viele Wände definiert sind
- 4.) Beste Ergebnisse werden erzielt, wenn nur ein Teil der Seitenwände rekonstruiert werden



FDM – Schmelzschichten

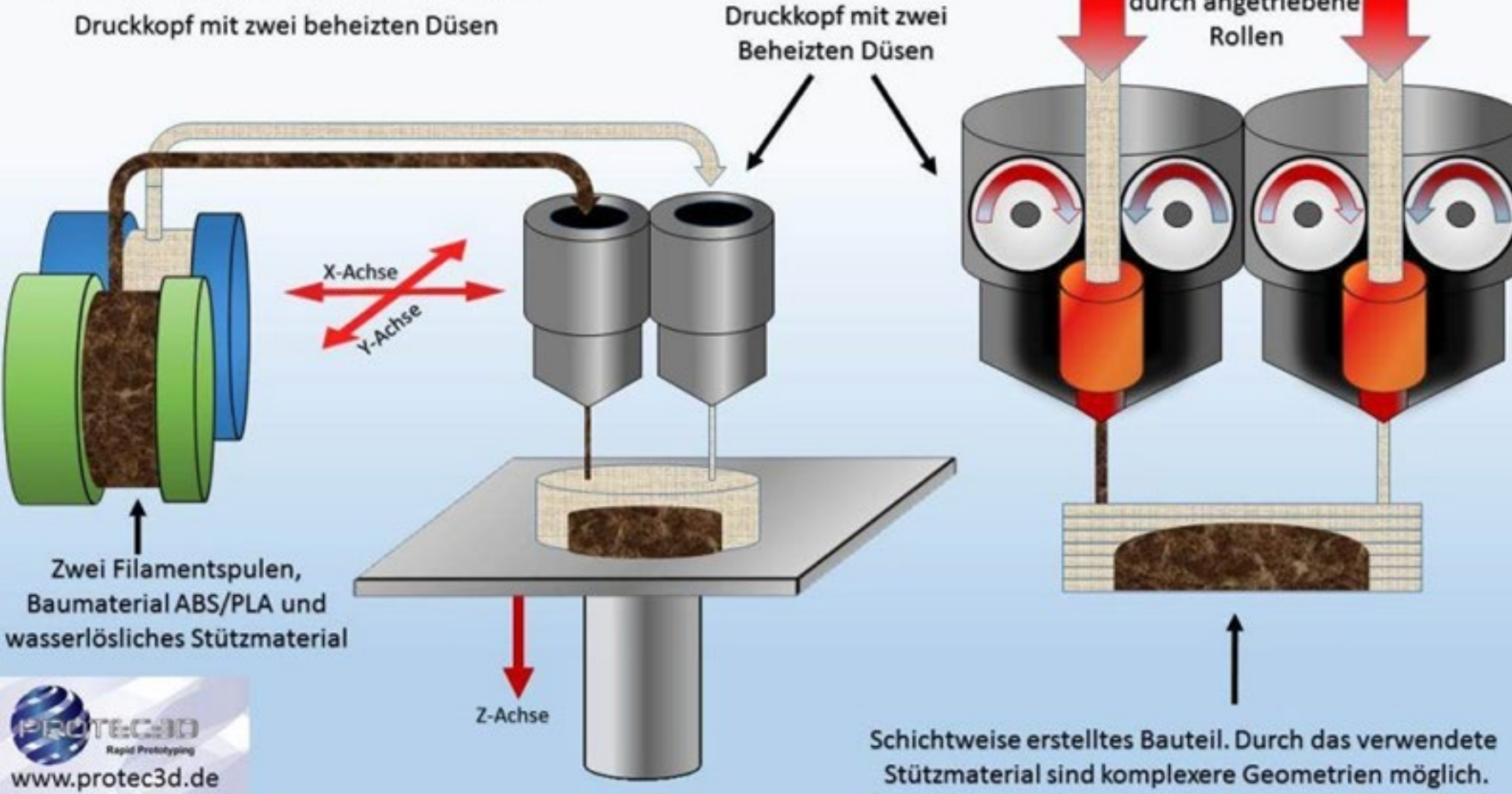


Abb. 2: schematische Darstellung des FDM-Verfahrens aus (Reizner 2014, www.protec3d.de)

3D-Druck

- ❖ Ein **Slicer** (Cura) wandelt ein **STL-Modell** in **G-Code** (Maschinensteuerung)
- ❖ Der G-Code beschreibt Bewegungen (XY und Z), Temperaturen, usw.
- ❖ Gedruckt wird mit PLA und ähnlichen Materialien
- ❖ **Slicing** minuten bis Stunden
- ❖ **Drucken** Stunden bis Tage
- ❖ 2 – 200 Gramm, je nach Modellgröße und -stärke



Optimierungen

❖ **Trial & Error** als Grundprinzip, denn:

- 450 Einstellungen
- Dutzende Materialien
- Verschiedene Düsendrößen
- Unberechenbare Umweltfaktoren, reproduzierbare Modellfehler und Fehleinstellungen führen gleichermassen zu **fehlschlagenden Drucken**

❖ **Mehrfarbigkeit** über drei Möglichkeiten:

- Mehrere separate Modelle laden
- Support Blocker
- «Top Surface» oder «Outer Wall» Extruder überschreiben

❖ **Materialreduzierung**

- Boden aus 1-2 Layer, Decke aus 3-5 Layer
- Infill als Lightning, Wandstärke auf 1 reduzieren
- Im Zweifelsfall **besser dicker, als zweimal drucken**

❖ Nachbearbeitung, «Adaptive Layers», «Ironing» & «Coasting» beachten.

Abb. 3 und 4: Vergleich zwischen starkem Stringing und mit Heissluftföhn nachbearbeitetem Modell

Einschätzungen & Ausblick

Python zur Geometrieverarbeitung

- Funktionsweise / Dateninteraktion / -manipulation wiegewohnt in Blender und Qgis
- «What you mean is what you get» anstatt «what you see is what you get»
- Für repetitive Aufgaben sehr empfehlenswert, aber über Python Konsolen der Programme auch vieles machbar!

Erreichte Funktionalität mit dem Modul datato3D

- Zufriedenstellend mit DHMs
- Einigermassen zufriedenstellend mit Stadtmodellen

Wahl Geometrieverarbeitungs-Libraries

- Open3D: sehr performant, lücken in Funktionalität
- Trimesh: weniger performant
- Shapely und Geopandas: zu triviale Nutzung für Einschätzung

Diese Weiterentwicklungen würden die **Nutzbarkeit deutlich erhöhen**:

- GUI
- Wasserdichte Lösung für die fehlenden Faces, auch mit non-rectangular-bbox
- Weitere Datenformate (SwissBuildings3D mit Fiona und GeoPandas einbringen)
- Weitere Linien, Punkte oder Polygone druckbar machen als zweites Modell in anderer Farbe
- Mosaikartige Unterteilung mit verdecktem Puzzleverschluss
- Dächer und Bäume über Pinnsystem separat drucken und so von 2,5 D auf 3D
- Beschriftungsmöglichkeit